



Min. 40 + A/2
Max. 185 - A/2

Min. (-) 10
Max. 75

						Kennwort		Werkstoff		Halbzeug	
						Datum		Name		Maßstab im Orig.	
						24.03.2015		kem		1:5 (1:10)	
						Gepr.				Benennung	
						Ges.				Spanngewicht reg. D300	
						Abt.				Zeichnungs-Nr.	
						Tolerierung				SLCPT30REG0000	
						ISO 8015		AUFZUGTECHNOLOGIE		Änd.	
						ISO 2768-mH		SCHLOSSER		Blatt	
						Schweißkonstruktionen		A-3872 Amaliendorf		1	
						Spanngewicht regulierbar D300.idw				1 Bl.	
										Inventor drawing 2013 A3	

Vertraulich, alle Rechte vorbehalten ISO 16016
 Weitergabe sowie Vervielfältigung dieses Dokuments, Verwertung und Mitteilung seines Inhalts sind verboten, soweit nicht ausdrücklich gestattet. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadensersatz. Alle Rechte für den Fall der Patent-, Gebrauchsmuster- oder Geschmacksmustereintragung vorbehalten.

Änd.	kommt vor	Änderungs-Nr.	Änderung	Datum: Gez.	Name	Ges.

Oberflächen Ra in um ISO 1302
 Allgmeintoleranzen ISO 13920-BF